Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/akumulator-lifepo4-litowo-zelazowo-fosforanowy-12-8v-100ah-1280wh-bluetooth-bms-p-377729.html



Akumulator LiFePO4 Litowo-Żelazowo-Fosforanowy | 12.8V | 100Ah | 1280Wh | Bluetooth | BMS

Cena brutto	**1 077,99 zł**
Cena netto	**876,41 zł**
Numer katalogowy	**AZQOLUAZ0053714**
Kod producenta	**53714**
Kod EAN	**5901878537146**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**24 mc.**
Typ (baterie / akumulatory)	**Akumulator**
Ogniwo	**Litowo-Żelazowo-Fosforanowe**
Ładowarka w zestawie	**Nie**
Napięcie	**12.8**
Pojemność akumulatora	**100**
Liczba w opakowaniu jednostkowym	**1**
Pasuje do	**Fotowoltaika Systemy Off-grid Magazyny energii Zasilanie awaryjne Samochody elektryczne Kampery Jachty Wózki inwalidzkie Elektronarzędzia Systemy awaryjne**

Opis produktu

Energia na najwyższym poziomie - Inwestycja która się opłaca

Jeśli szukasz **naprawdę trwałego** źródła energii **akumulator LiFePO4 marki Qoltec** będzie bardzo dobrą inwestycją. Tego typu akumulator to przede wszystkim **stabilność termiczna i chemiczna**, która umożliwia pracę w bardzo ekstremalnych warunkach, nie wpływa negatywnie na wydajność akumulatora i pozwala mu zachować pełną pojemność.
- Odporność na przegrzewanie i niskie temperatury
- Brak ryzyka zapłonu czy eksplozji, jak w tradycyjnych akumulatorach litowych
- Stała pojemność i napięcie przez cały okres eksploatacji
- Możliwość pracy w wymagających warunkach kamper, łódź, system off-grid

3000 cykli niezawodnej energii wybierz trwałość z LiFePO4

Akumulatory **LiFePO4** to trwałość i wydajność w jednym:
- głębokość rozładowania **na poziomie 100%**,
- **bardzo niski wskaźnik samorozładowania baterii**,
- **braku efektu pamięci**, wpływa korzystnie na bardzo wydajną pracę cykliczną i buforową,
- **dłuższa żywotność** - ponad **3000 cykli** ładowania i rozładowania,
- **wyższa gęstość energii** w porównaniu do np. akumulatorów kwasowo-ołowiowych o tych samych pojemnościach przekłada się na **zdecydowanie niższą wagę**,

- **bateria całkowicie bezobsługowa**, brak konieczności uzupełniania elektrolitu,
- bezpieczeństwo dla środowiska - **nie wydzielają toksycznych gazów i związków chemicznych**,
- **możliwość pracy w dowolnej pozycji**, brak konieczności ustawienia w pozycji poziomej,
- bateria **odporna na wstrząsy**.

Nowoczesna technologia LiFePO4 - więcej mocy, mniej ładowania

Nasze akumulatory są niezwykle **wydajne i odporne na głębokie rozładowania**. Wyróżniają się **dłuższą żywotnością przy zachowaniu swoich właściwości**, wynoszącą **ponad 3000 cykli ładowania i rozładowania**, a to daje im dużą przewagę nad innymi bateriami dostępnymi obecnie na rynku. Ponadto **nie zanieczyszczają środowiska**, podlegają recyklingowi, są nietoksyczne i niepalne, co zwiększa bezpieczeństwo stosowania w fotowoltaice.

Moc, na której możesz polegać

Szereg zalet i korzyści płynących z **funkcjonalności akumulatorów litowo-żelazowo-fosforanowych** sprawia, że spełnią oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników i świetnie sprawdzą się:
- w **fotowoltaice**, jako **zasilanie magazynu energii**, systemy **off-grid**,
- **źródło zasilania awaryjnego**, zasilacze UPS, przetwornice napięcia,
- systemy alarmowe, systemy kontroli dostępu,
- **kampery, przyczepy**,
- samochody elektryczne,
- **na jachcie, łodzi, motorówce**,
- wózki golfowe, wózki inwalidzkie,
- oświetlenie awaryjne,
- elektronarzędzia, kosiarki,
- zabawki elektryczne, quady.

Pełna kontrola dzięki Bluetooth

Monitoruj stan swojego akumulatora w czasie rzeczywistym za pomocą aplikacji mobilnej- masz pełną kontrolę nad parametrami akumulatora bez potrzeby otwierania obudowy czy stosowania mierników.

Dzięki komunikacji Bluetooth możesz śledzić:
poziom naładowania (SOC),
napięcie, prąd i temperaturę,
liczbę cykli ładowania,
aktualny stan BMS.

To wygodne i nowoczesne rozwiązanie, które pozwala na pełną kontrolę pracy akumulatora bez potrzeby stosowania dodatkowych mierników.

Pełna wydajność w każdych warunkach akumulator LiFePO4 12.8V z BMS

Wszystkie akumulatory LiFePO4 marki Qoltec zostały **wyposażone w system BMS**, czyli który jest istotnym elementem **zabezpieczającym baterię**. System dba o **zwiększenie żywotności ogniw**. Stale monitoruje pracę akumulatora **chroniąc ogniwa przed przegrzaniem, przeładowaniem oraz głębokim rozładowaniem**, odcina zasilanie w momencie przekroczenia wartości stwarzających potencjalne zagrożenie dla akumulatora i podłączonych do niego urządzeń.