Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-01av419-do-lenovo-t470-t480-a475-a485-2000-mah-23-wh-p-392424.html

Bateria 01AV419 do Lenovo T470 T480 A475 A485 - 2000 mAh (23 Wh)

Cena brutto	**106,99 zł**
Cena netto	**86,98 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0211**
Kod producenta	**BT/LE-T480**
Kod EAN	**5903050371340**
Zastępuje baterie new	**01AV419 01AV420 01AV421 01AV489 SB10K97576 SB10K97577 SB10K97578**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**11.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**2000**
Pasuje do	**Lenovo Seria ThinkPad: A285 A285 (02CD) T470 T470 (20HD002TCD) T470 (20HDA003CD) T470 (20HDA004CD) T470 (20HDA01FCD) T470 20HD002TCD T470 20HDA003CD T470 20HDA004CD T470 20HDA01FCD T480 T480 (20L5001RCD) T480 (20L5001SCD) T480 (20L5001TCD) T480 (20L5001YC**

Opis produktu

Bateria 01AV419 do Lenovo T470 T480 A475 A485 - 2000 mAh (23 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.