

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-01av419-do-lenovo-t470-t480-a475-a485-2000-mah-23-wh-p-392424.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria 01AV419 do Lenovo T470 T480 A475 A485 - 2000 mAh (23 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0211
Kod producenta	BT/LE-T480
Kod EAN	5903050371340
Zastępuje baterie new	01AV419 01AV420 01AV421 01AV489 SB10K97576 SB10K97577 SB10K97578
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	11.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	2000
Pasuje do	Lenovo Seria ThinkPad: A285 A285 (02CD) T470 T470 (20HD002TCD) T470 (20HDA003CD) T470 (20HDA004CD) T470 (20HDA01FCD) T470 20HD002TCD T470 20HDA003CD T470 20HDA004CD T470 20HDA01FCD T480 T480 (20L5001RCD) T480 (20L5001SCD) T480 (20L5001TCD) T480 (20L5001YC

Opis produktu

Bateria 01AV419 do Lenovo T470 T480 A475 A485 - 2000 mAh (23 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.