

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-01av463-sb10k97610-do-lenovo-l480-l490-l580-l590-l14-l15-4100-mah-46-wh-p-392473.html>

BRAK  
ZDJĘCIA



## Bateria 01AV463 SB10K97610 do Lenovo L480 L490 L580 L590 L14 L15 - 4100 mAh (46 Wh)

Cena brutto	<b>109,99 zł</b>
Cena netto	<b>89,42 zł</b>
Numer katalogowy	<b>AZMOVNB0241</b>
Kod producenta	<b>BT/LE-E480-2</b>
Kod EAN	<b>5907127800337</b>
Informacje o gwarancji	<b>24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniów</b>
Pojemność baterii	<b>4100</b>
Pasuje do	<b>Lenovo seria Thinkpad L14 L14 (20U1000WMH) L14 (20U1002EMB) L14 (20U1002EMH) L14 (20U50007MB) L14 (20U50007MH) L14 (20U5000XMB) L14 (20U5000XMH) L14 (20U5001VMH) L14 GEN 1 (AMD) L14 GEN 1 (INTEL) L14 GEN 2 L14 GEN 2 (20X100NTMH) L14 GEN 2 (20X100PKMH) L14</b>
Zastępuje baterie new	<b>01AV463 01AV464 01AV465 01AV466 01V466 5B10W13894 5B10W13895 5B10W13896 5B10W13897 B10K97613 FRU01AV463 FRU01AV464 FRU01AV465 FRU01AV466 L17C3P52 L17L3P52 L17M3P53 L17M3P54 SB10K97610 SB10K97611 SB10K97612 SB10K97613 SB10T83137 Model BT/LE-E480-2</b>
Uwaga	<b>CE+WEEE</b>
Gwarancja	<b>12 mc.</b>
Typ ogniwa	<b>Li-poly</b>
Napięcie	<b>11.1</b>

### Opis produktu

**Bateria 01AV463 SB10K97610 do Lenovo L480 L490 L580 L590 L14 L15 - 4100 mAh (46 Wh)**

---

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### **Charakterystyka i atuty:**

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.