Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 02:44

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-01av463-sb10k97610-do-lenovo-l480-l490-l580-l590-l14-l15-4100-mah-46-wh-p-392473.html




# Bateria 01AV463 SB10K97610 do Lenovo L480 L490 L580 L590 L14 L15 - 4100 mAh (46 Wh)

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **114,99 zł** |
| Cena netto | **93,49 zł** |
| Numer katalogowy | **AZMOVNB0241** |
| Kod producenta | **BT/LE-E480-2** |
| Kod EAN | **5907127800337** |
| Zastępuje baterie new | **01AV463 01AV464 01AV465 01AV466 01V466 5B10W13894 5B10W13895 5B10W13896 5B10W13897 B10K97613 FRU01AV463 FRU01AV464 FRU01AV465 FRU01AV466 L17C3P52 L17L3P52 L17M3P53 L17M3P54 SB10K97610 SB10K97611 SB10K97612 SB10K97613 SB10T83137 Model BT/LE-E480-2** |
| Uwaga | **CE+WEEE** |
| Gwarancja | **12 mc.** |
| Typ ogniwa | **Li-poly** |
| Napięcie | **11.1** |
| Informacje o gwarancji | **24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw** |
| Pojemność baterii | **4100** |
| Pasuje do | **Lenovo seria Thinkpad L14 L14 (20U1000WMH) L14 (20U1002EMB) L14 (20U1002EMH) L14 (20U50007MB) L14 (20U50007MH) L14 (20U5000XMB) L14 (20U5000XMH) L14 (20U5001VMH) L14 GEN 1 (AMD) L14 GEN 1 (INTEL) L14 GEN 2 L14 GEN 2 (20X100NTMH) L14 GEN 2 (20X100PKMH) L14** |

## Opis produktu

**Bateria 01AV463 SB10K97610 do Lenovo L480 L490 L580 L590 L14 L15 - 4100 mAh (46 Wh)**

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

**Charakterystyka i atuty:**

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.