Bateria 45N1126 45N1127 do Lenovo ThinkPad T440 T450s X240 X260 L450 L460 - 2000 mAh (22 Wh)

Cena brutto	**129,99 zł**
Cena netto	**105,68 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0229**
Kod producenta	**BT/LE-T440-2**
Kod EAN	**5904162456499**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**2000**
Pasuje do	**Lenovo Seria ThinkPad: K2450 L450 L460 L470 P50S S440 S540 T440 T440S T450 T450S T460 T460P T470P T550 T560 W550 W550S X240 X240S X250 X260 X270**
Zastępuje baterie new	**00HW033 00HW034 0C52861 0C52862 121500143 121500144 121500146 121500147 121500148 121500152 121500186 121500211 121500212 121500213 121500214 3ICP7 38 65 3ICP7-38-65 3INR19/65-2 45N1125 45N1126 45N1127 45N1128 45N1129 45N1130 45N11**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**10.8**

Opis produktu

Bateria 45N1126 45N1127 do Lenovo ThinkPad T440 T450s X240 X260 L450 L460 - 2000 mAh (22 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.