Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 18:23

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-45n1153-do-lenovo-thinkpad-w540-l540-t440p-4400-mah-48-wh-p-395945.html



Bateria 45N1153 do Lenovo ThinkPad W540 L540 T440P - 4400 mAh (48 Wh)

Cena brutto	**138,99 zł**
Cena netto	**113,00 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000301**
Kod producenta	**BT/LE-T440P**
Kod EAN	**5903050373948**
Zastępuje baterie new	**0C52862N 0C52863 0C52864 45N1144 45N1145 45N1146 45N1147 45N1148 45N1149 45N1150 45N1151 45N1152 45N1153 45N1154 45N1155 45N1156 45N1157 45N1158 45N1159 45N1160 45N1161 45N1162 45N1163 45N1769 45N1779 5B10W13948 5B10W13949 LE89**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**10.8**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**4400**
Pasuje do	**Lenovo seria Thinkpad L440 L540 T440P T540P W540 W541**

Opis produktu

Bateria 45N1153 do Lenovo ThinkPad W540 L540 T440P - 4400 mAh (48 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.