

Bateria 69KF2 do Dell Alienware M17 M15 R3 R4 Precision 5550 XPS 9500 9510 - 6000 mAh (69 Wh)

Cena brutto	**152,99 zł**
Cena netto	**124,38 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000259**
Kod producenta	**BT/DE-9500**
Kod EAN	**5904162456154**
Zastępuje baterie new	**69KF2 70N2F 8FCTC DVG8M M59JH P8P1P**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.55**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**6000**
Pasuje do	**Dell G15 5510 G15 5511 G15 5515 G15 5520 G15 5525 seria Precision 5550 5550 (5FCNK) 5550 (PG4R2) 5560 5560 (HX8DP) 5560 (T6DP2) seria XPS 15 9500 15 9500-D9YP9 15 9500-XXFY5 15 9520 15 9520 (K0VY6) 15 9520 (MJ2NM) seria Alienware M15 R3 M15 R3 (3NMMY) M15**

Opis produktu

Bateria 69KF2 do Dell Alienware M17 M15 R3 R4 Precision 5550 XPS 9500 9510 - 6000 mAh (69 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.