

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-69kf2-do-dell-alienware-m17-m15-r3-r4-precision-5550-xps-9500-9510-6000-mah-69-wh-p-395938.html>

BRAK
ZDJĘCIA

Bateria 69KF2 do Dell Alienware M17 M15 R3 R4 Precision 5550 XPS 9500 9510 - 6000 mAh (69 Wh)

Cena brutto	152,99 zł
Cena netto	124,38 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000259
Kod producenta	BT/DE-9500
Kod EAN	5904162456154
Zastępuje baterie new	69KF2 70N2F 8FCTC DVG8M M59JH P8P1P
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.55
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	6000
Pasuje do	Dell G15 5510 G15 5511 G15 5515 G15 5520 G15 5525 seria Precision 5550 5550 (5FCNK) 5550 (PG4R2) 5560 5560 (HX8DP) 5560 (T6DP2) seria XPS 15 9500 15 9500-D9YP9 15 9500-XXFY5 15 9520 15 9520 (K0VY6) 15 9520 (MJ2NM) seria Alienware M15 R3 M15 R3 (3NMMY) M15

Opis produktu

Bateria 69KF2 do Dell Alienware M17 M15 R3 R4 Precision 5550 XPS 9500 9510 - 6000 mAh (69 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.

- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.