Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-9jm71-7fmxv-do-dell-latitude-5320-7320-7420-7520-3600-mah-41-wh-p-392405.html

Bateria 9JM71 7FMXV do Dell Latitude 5320 7320 7420 7520 - 3600 mAh (41 Wh)

Cena brutto	**114,99 zł**
Cena netto	**93,49 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0192**
Kod producenta	**BT/DE-7520-11.4**
Kod EAN	**5907127800344**
Zastępuje baterie new	**07FMXV 7FMXV 9JM71 Model BT/DE-7520-11.4**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3600**
Pasuje do	**Dell seria Latitude 13 5320 (079XG) 13 5320 (760WC) 13 5320 (C55XR) 13 5320 (D6PVH) 13 5320 (DHKMFL3) 13 5320 (W1YC7) 13 5320 (Y5J3K) 5320 7320 7420 7420 (88JK9) 7420 (PKK8F) 7420 (Y1CRX) 7520 7520 (735HW)**

Opis produktu

Bateria 9JM71 7FMXV do Dell Latitude 5320 7320 7420 7520 - 3600 mAh (41 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.

- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** na elektronikę i obudowę