

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-a1377-do-apple-macbook-air-13-a1496-a1405-7200-mah-54-72-wh-p-395903.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria A1377 do Apple MacBook Air 13 A1496 A1405 - 7200 mAh (54.72 Wh)

Cena brutto	124,99 zł
Cena netto	101,62 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000034
Kod producenta	BT/AP-A1377
Kod EAN	5902687186389
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	7200
Pasuje do	Apple seria MacBook Air 13" 2 EARLY 2014, 13" 2 LATE 2010, 13" 2 MID 2011, 13" 2 MID 2012, 13" 2 MID 2013, 13" A1369 LATE 2010, 13" A1369 MID 2011, 13" A1466 EARLY 2014, 13" A1466 MID 2012, 13" A1466 MID 2013, 13" EARLY 2014, 13" MC504XX/A LATE 2010, 13"
Zastępuje baterie new	020-6955-01 020-6955-A 020-7393-A 020-8143-A 020-8145-01 020-8145-A 661-5731 661-6055 A1377 A1405 A1496
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	7.6

Opis produktu

Bateria A1377 do Apple MacBook Air 13 A1496 A1405 - 7200 mAh (54.72 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.