Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-a1965-do-apple-macbook-air-13-a1932-a2179-4379-mah-49-9-wh-p-395905.html



Bateria A1965 do Apple MacBook Air 13 A1932 A2179 - 4379 mAh (49.9 Wh)

Cena brutto	**152,99 zł**
Cena netto	**124,38 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000043**
Kod producenta	**BT/AP-A1932**
Kod EAN	**5904162455263**
Zastępuje baterie new	**020-02455 020-02459 661-11676 A1965**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**4379**
Pasuje do	**Apple seria MacBook Air 13 A1932 A1932 (LATE 2018) A1932 (TRUE TONE 2019) A1932 KONIEC 2018 A1932 LATE 2018 A1932 MID 2019 A1932 POŁOWA 2019 A2179 A2179 (I3 - 2020) A2179 (I5 - 2020) A2179 (I7 - 2020) A2179 EARLY 2020 A2179 POCZĄTEK 2020 EMC3184 MRE82LL/A**

Opis produktu

Bateria A1965 do Apple MacBook Air 13 A1932 A2179 - 4379 mAh (49.9 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.