

Bateria A31N1519 do Asus R540L A540 F540 X540 - 2200 mAh (24 Wh)

Cena brutto	**68,99 zł**
Cena netto	**56,09 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000135**
Kod producenta	**BT/AS-X540**
Kod EAN	**5903050370176**
Zastępuje baterie new	**3ICR19/66 A31N1519 A31N1519-2**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**11.25**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**2200**
Pasuje do	**Asus A540, A540L, A540LA, A540LA-XX016D, A540LA-XX016T, A540LA-XX039D, A540LA-XX202T, A540LA-XX289T, A540LA-XX373T, A540LA-XX521R, A540LJ, A540LJ-XX674T, A540N, A540NA, A540NV, A540S, A540SA, A540SA-XX117T, A540SC, ASUS X540SA-XX333T, F540, F540L, F540LA,**

Opis produktu

Bateria A31N1519 do Asus R540L A540 F540 X540 - 2200 mAh (24 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.