

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-a41-x550a-do-asus-x550-a450-f450-k550-2200-mah-32-wh-p-395917.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria A41-X550A do Asus X550 A450 F450 K550 - 2200 mAh (32 Wh)

Cena brutto	68,99 zł
Cena netto	56,09 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000137
Kod producenta	BT/AS-X550
Kod EAN	5902687186761
Zastępuje baterie new	0B110-00230000 0B110-00230100 0B110-00230100M 0B110-00230400 0b110-00230900 0B11000230400 A41-X550 A41-X550A A41X550A A4I-X550A X55L82H X55LM2H
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	14.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	2200
Pasuje do	Asus A450VB, 550L, A450, A450C, A450CA, A450CC, A450L, A450LA, A450LB, A450LC, A450V, A450VB, A450VC, A450VE, A550, A550C, A550CA, A550CC, A550J, A550L, A550LA, A550LB, A550LC, A550V, A550VB, A550VC, A552E, A552EA, D450L, D451V, D451VE, D452C, D452CP, D45

Opis produktu

Bateria A41-X550A do Asus X550 A450 F450 K550 - 2200 mAh (32 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

-
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
 - **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.