

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-a41-x550a-do-asus-x550-a450-k550-4400-mah-63-wh-p-392389.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria A41-X550A do Asus X550 A450 K550 - 4400 mAh (63 Wh)

Cena brutto	95,99 zł
Cena netto	78,04 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0139
Kod producenta	BT/AS-X550H
Kod EAN	5903050370244
Zastępuje baterie new	OB110-00230000 OB110-00230100 OB110-00230100M OB110-00230400 Ob110-00230900 OB11000230400 A41-X550 A41-X550A A41X550A A4I-X550A X55L82H X55LM2H
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	14.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4400
Pasuje do	Asus: 450VB, 550L, A450, A450C, A450CA, A450CC, A450L, A450LA, A450LB, A450LC, A450V, A450VB, A450VC, A450VE, A550, A550C, A550CA, A550CC, A550J, A550L, A550LA, A550LB, A550LC, A550V, A550VB, A550VC, A552E, A552EA, D450L, D451V, D451VE, D452C, D452CP, D45

Opis produktu

Bateria A41-X550A do Asus X550 A450 K550 - 4400 mAh (63 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu

i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.