

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-al15a32-aspire-e5-573g-travelmate-p277-m-1800-mah-27-wh-p-395902.html>

BRAK
ZDJĘCIA

Bateria AL15A32 Aspire E5-573G TravelMate P277-M - 1800 mAh (27 Wh)

Cena brutto	73,99 zł
Cena netto	60,15 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000020
Kod producenta	BT/AC-E5-573
Kod EAN	5903050379698
Zastępuje baterie new	4ICR17/65 AL15A32 AL15A32 (4ICR17/65) AL15A32-DF KT.00403.025 KT.00403.034 KT.004B3.025
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	14.8
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	1800
Pasuje do	Acer V3-574, V3-574-50W5, V3-574G, V3-574G-516G, V3-574G-526K, V3-574G-55SD, V3-574G-5801, V3-574G-70JA, V3-574G-71DU, V3-574G-73MU, V3-574T, V3-574T-32UJ, V3-574T-52UX, V3-574T-534M, V3-574TG, V3-574TG-58LC, V3-574TG-749V, V3-575G-55QP seria Aspire E5-42

Opis produktu

Bateria AL15A32 Aspire E5-573G TravelMate P277-M - 1800 mAh (27 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu

i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.