

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-as16a5k-as16a7k-as16a8k-do-acer-aspire-e5-2200-mah-32-wh-p-395901.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria AS16A5K AS16A7K AS16A8K do Acer Aspire E5 - 2200 mAh (32 Wh)

Cena brutto	68,99 zł
Cena netto	56,09 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000017
Kod producenta	BT/AC-E15
Kod EAN	5903050373672
Zastępuje baterie new	AS16A5K AS16A5K(4ICR19/66) AS16A7K AS16A8K
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	14.6
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Certyfikaty	CE
Pojemność baterii	2200
Pasuje do	Acer seria Aspire E 15 E5-575G E15 E5-575 E5-475 E5-475-31A7 E5-475-32X8 E5-475-35CL E5-475-377R E5-475-55P7 E5-475G E5-475G-30KY E5-475G-51SV E5-475G-525V E5-475G-525W E5-475G-526W E5-475G-52MT E5-475G-53VJ E5-475G-57K2 E5-475G-59R1 E5-523G E5-553G E5-57

Opis produktu

Bateria AS16A5K AS16A7K AS16A8K do Acer Aspire E5 - 2200 mAh (32 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.