Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-b21n1818-c21n1818-do-asus-vivobook-17-d712-s712-x712-4240-mah-32-wh-p-395952.html



Bateria B21N1818 C21N1818 do Asus VivoBook 17 D712 S712 X712 - 4240 mAh (32 Wh)

Cena brutto	**102,99 zł**
Cena netto	**83,73 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000309**
Kod producenta	**BT/AS-A512**
Kod EAN	**5904162456093**
Pojemność baterii	**4240**
Pasuje do	**Asus A412F, A412FA, A412U, A412UA, A712F, A712FA, D712D, D712DA, D712DA-AU021T, D712DA-AU143T, D712DA-AU144T, D712DA-AU168T, D712DA-AU240T, D712DA-AU241T, D712DA-AU415T, D712DA-AU580T, D712DA-BX066T, D712DA-BX160T, D712DA-BX186T, D712DK, F712F, F712FA, F7**
Zastępuje baterie new	**0B200-03350400 0B200-03350500 B21Bn2H B21BnEH B21N1818**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**7.6**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**

Opis produktu

Bateria B21N1818 C21N1818 do Asus VivoBook 17 D712 S712 X712 - 4240 mAh (32 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.