

Bateria B31N1535 do Asus Zenbook UX310UA UX410UA - 3900 mAh (44 Wh)

Cena brutto	**102,99 zł**
Cena netto	**83,73 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000109**
Kod producenta	**BT/AS-UX310**
Kod EAN	**5904162453603**
Zastępuje baterie new	**0B200-02020000 B31N1535**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3900**
Pasuje do	**Asus seria Zenbook UX310 UX310U UX310UA UX310UA-1A UX310UA-1C UX310UA-FB035T UX310UA-FB038T UX310UA-FB097T UX310UA-FC106R UX310UA-FC132T UX310UA-FC153T UX310UAK UX310UF UX310UFR UX310UQ UX310UQK UX3410 UX3410U UX3410UA UX3410UQ UX410 UX410U UX410UA UX410U**

Opis produktu

Bateria B31N1535 do Asus Zenbook UX310UA UX410UA - 3900 mAh (44 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.