

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-b31n1912-c31n1912-do-asus-e410ma-l410ma-3600-mah-41-wh-p-392382.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria B31N1912 C31N1912 do Asus E410MA L410MA - 3600 mAh (41 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0060
Kod producenta	BT/AS-E410
Kod EAN	5904162454914
Zastępuje baterie new	OB200-03680000 OB200-03680200 3ICP5/57/80 B31N1912 C31N1912
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	3600
Pasuje do	Asus: E410M, E410MA, E410MA-BV003TS, E410MA-BV004TS, E410MA-BV037TS, E410MA-BV1312WS, E410MA-BV2013WS, E410MA-BV2219WS, E410MA-BV810R, E410MA-EB002T, E410MA-EB009T, E410MA-EB164T, E410MA-EK007TS, E410MA-EK018TS, E410MA-EK042T, E410MA-EK163TS, E410MA-EK182

Opis produktu

Bateria B31N1912 C31N1912 do Asus E410MA L410MA - 3600 mAh (41 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.