Bateria B31N1912 C31N1912 do Asus E410MA L410MA - 3600 mAh (41 Wh)

Cena brutto	**106,99 zł**
Cena netto	**86,98 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0060**
Kod producenta	**BT/AS-E410**
Kod EAN	**5904162454914**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3600**
Pasuje do	**Asus: E410M, E410MA, E410MA-BV003TS, E410MA-BV004TS, E410MA-BV037TS, E410MA-BV1312WS, E410MA-BV2013WS, E410MA-BV2219WS, E410MA-BV810R, E410MA-EB002T, E410MA-EB009T, E410MA-EB164T, E410MA-EK007TS, E410MA-EK018TS, E410MA-EK042T, E410MA-EK163TS, E410MA-EK182**
Zastępuje baterie new	**0B200-03680000 0B200-03680200 3ICP5/57/80 B31N1912 C31N1912**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.4**

Opis produktu

Bateria B31N1912 C31N1912 do Asus E410MA L410MA - 3600 mAh (41 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.