Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-bk03xl-do-hp-pavilion-x360-14-ba-3400-mah-39-wh-p-395955.html



Bateria BK03XL do HP Pavilion x360 14-BA - 3400 mAh (39 Wh)

Cena brutto	**80,99 zł**
Cena netto	**65,85 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000312**
Kod producenta	**BT/HP-X360-14BA**
Kod EAN	**5903050378875**
Zastępuje baterie new	**916366-421 916366-541 916366541 916811-855 BK03XL BKO3XL HSTNN-LB7S HSTNN-UB7G TPN-W125**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.55**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**3400**
Pasuje do	**HP seria Pavilion X360 14-BA, X360 14-BA000, X360 14-BA000NA, X360 14-BA000NB, X360 14-BA000NF, X360 14-BA000NL, X360 14-BA000UR, X360 14-BA001LA, X360 14-BA001NB, X360 14-BA001NF, X360 14-BA001NI, X360 14-BA001NIA, X360 14-BA001NJ, X360 14-BA001NK, X36**

Opis produktu

Bateria BK03XL do HP Pavilion x360 14-BA - 3400 mAh (39 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu

i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.