Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-bt04xl-do-hp-elitebook-folio-9470m-9480m-3500-mah-52-wh-p-395053.html



Bateria BT04XL do HP EliteBook Folio 9470m 9480m - 3500 mAh (52 Wh)

Cena brutto	**102,99 zł**
Cena netto	**83,73 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000286**
Kod producenta	**BT/HP-9470M**
Kod EAN	**5903050370091**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3500**
Pasuje do	**HP seria EliteBook 9470M seria EliteBook Folio 9470M 9480M**
Zastępuje baterie new	**5B10H13094 5B10H13097 5B10H13099 5B10H30033 5B10H30034 5B10H70338 5B10H70340 5B10H71979 5B10K02215 5B10K02216 5B10K02217 5B10K02218 5B10K02219 5B10K10169 5B10K10213 5B10K10216 L14M4A01 L14M4E01 L14S4A01 L15L4A01 L15L4E01 L15M4A01 L15M4E01 L15S4A01 L15S4E0**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**14.8**

Opis produktu

Bateria BT04XL do HP EliteBook Folio 9470m 9480m - 3500 mAh (52 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.