

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-bt04xl-do-hp-elitebook-folio-9470m-9480m-3500-mah-52-wh-p-395053.html>

BRAK
ZDJĘCIA

Bateria BT04XL do HP EliteBook Folio 9470m 9480m - 3500 mAh (52 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000286
Kod producenta	BT/HP-9470M
Kod EAN	5903050370091
Zastępuje baterie new	5B10H13094 5B10H13097 5B10H13099 5B10H30033 5B10H30034 5B10H70338 5B10H70340 5B10H71979 5B10K02215 5B10K02216 5B10K02217 5B10K02218 5B10K02219 5B10K10169 5B10K10213 5B10K10216 L14M4A01 L14M4E01 L14S4A01 L15L4A01 L15L4E01 L15M4A01 L15M4E01 L15S4A01 L15S4E0
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	14.8
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	3500
Pasuje do	HP seria EliteBook 9470M seria EliteBook Folio 9470M 9480M

Opis produktu

Bateria BT04XL do HP EliteBook Folio 9470m 9480m - 3500 mAh (52 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

-
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.