Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-bty-m6k-ms-17b4-do-msi-gs63vr-gs73-gf75-4300-mah-49-wh-p-392472.html

Bateria BTY-M6K MS-17B4 do MSI GS63VR GS73 GF75 - 4300 mAh (49 Wh)

Cena brutto	**106,99 zł**
Cena netto	**86,98 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0240**
Kod producenta	**BT/MS-GF75**
Kod EAN	**5904162455065**
Zastępuje baterie new	**BTY-M6K Model BT/MS-GF75**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4300**
Pasuje do	**MSI GF63 GF63 8RC GF63 8RC-004CN GF63 8RC-005CN GF63 8RC-022TH GF63 8RC-034CZ GF63 8RC-035MY GF63 8RC-040XPL GF63 8RC-052NL GF63 8RC-053BE GF63 8RC-057NL GF63 8RC-074AU GF63 8RC-075AU GF63 8RC-209TR GF63 8RC-230 GF63 8RC-431KH GF63 8RC-465KH GF63 8RD GF63**

Opis produktu

Bateria BTY-M6K MS-17B4 do MSI GS63VR GS73 GF75 - 4300 mAh (49 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.