

Bateria C21N1347 do Asus A555 F555 K555 - 4900 mAh (36 Wh)

Cena brutto	**80,99 zł**
Cena netto	**65,85 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000051**
Kod producenta	**BT/AS-A555**
Kod EAN	**5903050372354**
Pasuje do	**Asus A555, A555D, A555DA, A555DG, A555L, A555LA, A555LB, A555LD, A555LF, A555LJ, A555LN, A555LP, A555U, A555UB, A555UJ, A555UQ, A555Y, A555YI, A556, A556U, A556UA, A556UB, A556UF, A556UJ, A556UR, A556UV, F555, F555D, F555DA, F555DG, F555L, F555LA, F555LB,**
Zastępuje baterie new	**0B200-01000200 0B200-01200000 0B200-01200100 0B200-01200200 0B200-01200300 0B200-01200400 2ICP4/63/134 C21N1347**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**7.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4900**

Opis produktu

Bateria C21N1347 do Asus A555 F555 K555 - 4900 mAh (36 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.