

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-c21n1347-do-asus-a555-f555-k555-4900-mah-36-wh-p-395907.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria C21N1347 do Asus A555 F555 K555 - 4900 mAh (36 Wh)

Cena brutto	80,99 zł
Cena netto	65,85 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB000000051
Kod producenta	BT/AS-A555
Kod EAN	5903050372354
Zastępuje baterie new	0B200-01000200 0B200-01200000 0B200-01200100 0B200-01200200 0B200-01200300 0B200-01200400 2ICP4/63/134 C21N1347
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	7.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4900
Pasuje do	Asus A555, A555D, A555DA, A555DG, A555L, A555LA, A555LB, A555LD, A555LF, A555LJ, A555LN, A555LP, A555U, A555UB, A555UJ, A555UQ, A555Y, A555YI, A556, A556U, A556UA, A556UB, A556UF, A556UJ, A556UR, A556UV, F555, F555D, F555DA, F555DG, F555L, F555LA, F555LB,

Opis produktu

Bateria C21N1347 do Asus A555 F555 K555 - 4900 mAh (36 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.