Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 11:56

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-c31n1411-asus-zenbook-ux305-u305f-u305fa-ux305ca-ux305fa-3610-mah-42-wh-p-395954.html



Bateria C31N1411 Asus Zenbook UX305 U305F U305FA UX305CA UX305FA - 3610 mAh (42 Wh)

Cena brutto	**117,99 zł**
Cena netto	**95,93 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000311**
Kod producenta	**BT/AS-UX305CA**
Kod EAN	**5904162456314**
Zastępuje baterie new	**0B200-01180000 0B200-01180100 C31N1411**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.55**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**3610**
Pasuje do	**Asus U305C U305CA U305CA6Y30 U305F U305FA U305FA5Y10 U305FA5Y71 U305U U305UA UX305C UX305CA UX305F UX305FA UX305FA-1A UX305FA-2A seria Zenbook U305FA5Y71 UX305C UX305CA UX305CA-1A UX305CA-1B UX305CA-1C UX305CA-2A UX305CA-2C UX305CA-3C UX305CA-DHM4T UX305C**

Opis produktu

Bateria C31N1411 Asus Zenbook UX305 U305F U305FA UX305CA UX305FA - 3610 mAh (42 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.