

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-c31n1811-do-asus-zenbook-14-ux433-ux433f-ux433fa-ux433fn-ux433fl-3400-mah-39-wh-p-395913.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria C31N1811 do Asus ZenBook 14 UX433 UX433F UX433FA UX433FN UX433FL - 3400 mAh (39 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000117
Kod producenta	BT/AS-UX433FA
Kod EAN	5904162457007
Pasuje do	Asus UX433FA UX433FL UX433FN seria Zenbook RX433FN RX433FN-A5162R seria ZenBook 14 UX433F UX433FA UX433FA-A5045R UX433FA-A5046R UX433FA-A5054T UX433FA-A5070T UX433FA-A5082T UX433FA-A5090T UX433FA-A5104R UX433FA-A5128T UX433FA-A5133T UX433FA-A5143T UX433FA
Zastępuje baterie new	0B200-03080000 C31N1811
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.55
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Certyfikaty	CE
Pojemność baterii	3400

Opis produktu

Bateria C31N1811 do Asus ZenBook 14 UX433 UX433F UX433FA UX433FN UX433FL - 3400 mAh (39 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.