

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-c31n1914-do-asus-zenbook-14-ux435e-ux435ea-ux435eal-ux435eg-um425qa-4100-mah-46-wh-p-395914.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria C31N1914 do Asus Zenbook 14 UX435E UX435EA UX435EAL UX435EG UM425QA - 4100 mah (46 Wh)

Cena brutto	109,99 zł
Cena netto	89,42 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000118
Kod producenta	BT/AS-UX435
Kod EAN	5907127800801
Zastępuje baterie new	0B200-03730000 0B200-03730100 C31N1914
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.1
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Certyfikaty	CE
Pojemność baterii	4100
Pasuje do	Asus UM425UAZ UX425U UX425UG UX435E UX435EA UX435EAL UX435EG UX435EGL seria ExpertBook B7402FBA B7402FBA-LA0096 B7402FBA-LA0111X B7402FBA-LA0303X B7402FBA-LA0339X B7402FBA-LA0501X B7402FBA-LA0502X B7402FBA-LA0512X B7402FBA-LA0693X B7402FBA-LA90012X B7402F

Opis produktu

Bateria C31N1914 do Asus Zenbook 14 UX435E UX435EA UX435EAL UX435EG UM425QA - 4100 mah (46 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

-
- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
 - **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
 - **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.