

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-cs03-cs03xl-do-hp-elitebook-755-840-850-g3-4100-mah-47-wh-p-392413.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria CS03 CS03XL do HP EliteBook 755 840 850 G3 - 4100 mAh (47 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0204
Kod producenta	BT/HP-840G3
Kod EAN	5903050377700
Zastępuje baterie new	800231-141 800513-001 CS03 CS03046XL CS03046XL-PL CS03XL HSTNN-DB6U HSTNN- I33C-4 HSTNN-I33C-5 HSTNN- I41C-4 HSTNN-I41C-5 HSTNN-IB6Y T7B32AA
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4100
Pasuje do	HP MT MT21 MOBILE THIN CLIENT Seria EliteBook: 745 G3 755 G3 840 G3 848 G3 850 G3 MT43 MT43 THIN CLIENT Seria ZBook: 15U G3 15U G4

Opis produktu

Bateria CS03 CS03XL do HP EliteBook 755 840 850 G3 - 4100 mAh (47 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przebiegiem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.

- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.