

Bateria do HP EliteBook 8460p 8460w 8470p 8470w - 4400 mAh (48 Wh)

Cena brutto	**80,99 zł**
Cena netto	**65,85 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000249**
Kod producenta	**BT/HP-8460W**
Kod EAN	**5902687187591**
Zastępuje baterie new	**628368-241, 628368-251, 628368-351, 628368-421, 628368-541, 628368-741, 628369-421, 628664-001, 628666-001, 628668-001, 628670-001, 630918-541, 630919-421, 630919-541, 631243-001, 659083-001, BB09, CC03, CC06, CC06055, CC06062, CC06X, CC06XL, CC09, CC0910**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**10.8**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4400**
Pasuje do	**Compaq 6360T HP MT40 seria EliteBook 8460P 8460W 8470P 8470W 8560P 8570P 8760P seria ProBook 6300 6360B 6360T 6460B 6465B 6470B 6475B 6560B 6565B 6570B**

Opis produktu

Bateria do HP EliteBook 8460p 8460w 8470p 8470w - 4400 mAh (48 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.