

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-do-lenovo-g500s-g505s-g50-30-g50-45-g50-70-2200-mah-32-wh-p-392459.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria do Lenovo G500s G505s G50-30 G50-45 G50-70 - 2200 mAh (32 Wh)

Cena brutto	80,99 zł
Cena netto	65,85 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0226
Kod producenta	BT/LE-G500
Kod EAN	5902687187867
Zastępuje baterie new	121500171 121500172 121500173 121500174 121500175 121500176 4INR19/66 90202869 L12L4A02 L12L4E01 L12M4A02 L12M4E01 L12S4A01 L12S4A02 L12S4E01
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	14.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	2200
Pasuje do	Lenovo: G500S G70-70 G70-70 80HW007CPB G70-80 S600 Z501 Z710 Seria IdeaPad: G40-30 G40-45 G40-70 G40-70M G400S G400S TOUCH G405S G405S TOUCH G410S G410S TOUCH G50 G50-30 G50-45 G50-70 G50-70A G50-70M G50-75 G50-80 G500S G500S TOUCH G505S G505S TOUCH G510S

Opis produktu

Bateria do Lenovo G500s G505s G50-30 G50-45 G50-70 - 2200 mAh (32 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.