Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-do-lenovo-g500s-z710-g50-45-g50-70-4400-mah-63-wh-p-395032.html



Bateria do Lenovo G500s Z710 G50-45 G50-70 - 4400 mAh (63 Wh)

Cena brutto	**131,99 zł**
Cena netto	**107,31 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000264**
Kod producenta	**BT/LE-G500SH**
Kod EAN	**5903050376284**
Zastępuje baterie new	**121500171 121500172 121500173 121500174 121500175 121500176 4INR19/66 90202869 L12L4A02 L12L4E01 L12M4A02 L12M4E01 L12S4A01 L12S4A02 L12S4E01**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**14.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4400**
Pasuje do	**Lenovo G500S G70-70 G70-70 80HW007CPB G70-80 S600 Z501 Z710 seria IdeaPad G40-30 G40-45 G40-70 G40-70M G400S G400S TOUCH G405S G405S TOUCH G410S G410S TOUCH G50 G50-30 G50-45 G50-70 G50-70A G50-70M G50-75 G50-80 G500S G500S TOUCH G505S G505S TOUCH G510S G**

Opis produktu

Bateria do Lenovo G500s Z710 G50-45 G50-70 - 4400 mAh (63 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu

i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.