Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-do-lenovo-thinkpad-x1-carbon-14-gen-2-3-2800-mah-43-wh-p-395061.html



Bateria do Lenovo ThinkPad X1 Carbon 14 gen 2 3 - 2800 mAh (43 Wh)

Cena brutto	**167,99 zł**
Cena netto	**136,58 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000295**
Kod producenta	**BT/LE-X1G3**
Kod EAN	**5903050370039**
Zastępuje baterie new	**00HW002 00HW003 45N1700 45N1701 45N1702 45N1703 4ICP5/58/73-2 SB10F46440 SB10F46441**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**15.2**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**2800**
Pasuje do	**Lenovo seria Thinkpad CARBON X1 I7-4600 X1 CARBON (20A8-8005KAU) X1 CARBON (20A8-8005NAU) X1 CARBON 14 X1 CARBON 20A7A04ACD 14" X1 CARBON 20BTA01TCD X1 CARBON GEN 2 X1 CARBON GEN 3 X1 NEW CARBON 2015 X1C**

Opis produktu

Bateria do Lenovo ThinkPad X1 Carbon 14 gen 2 3 - 2800 mAh (43 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.