Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-do-lenovo-thinkpad-x1-yoga-4-5-carbon-7-8-3325-mah-51-wh-p-395056.html



Bateria do Lenovo ThinkPad X1 Yoga 4 5 Carbon 7 8 - 3325 mAh (51 Wh)

Cena brutto	**131,99 zł**
Cena netto	**107,31 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000290**
Kod producenta	**BT/LE-X1-L18C4P71**
Kod EAN	**5904162454853**
Zastępuje baterie new	**02DL005 5B10W13931 L18C4P71 L18C4P72 L18L4P71 L18L4P72 L18M4P72 L18S4P72 SB10K97643 SB10T83174**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**15.36**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3325**
Pasuje do	**Lenovo seria Thinkpad X1 CARBON 2019 X1 CARBON 2019-20QE00 X1 CARBON 2020 X1 CARBON 2020-20UAS0 X1 CARBON 8TH GEN X1 CARBON G7 2020 X1 CARBON G7 20R1-000 X1 YOGA 4TH GEN X1 YOGA 5TH GEN**

Opis produktu

Bateria do Lenovo ThinkPad X1 Yoga 4 5 Carbon 7 8 - 3325 mAh (51 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.

- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.