Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-dxgh8-g8vcf-do-dell-xps-13-9370-9380-5500-mah-41-wh-p-395038.html



Bateria DXGH8 G8VCF do Dell XPS 13 9370 9380 - 5500 mAh (41 Wh)

Cena brutto	**124,99 zł**
Cena netto	**101,62 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000271**
Kod producenta	**BT/DE-XPS13-9370**
Kod EAN	**5904162454563**
Zastępuje baterie new	**0DGV24 0G8VCF 0H754V DXGH8 G8VCF HK6N5**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**7.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**5500**
Pasuje do	**Dell seria Inspiron 13 (5390) 13 (7390) 13 5390 13 5391 seria Latitude 3301 E3301 seria XPS 13 (9305) 13 (9370) 13 (9380) 13 9370 13 9370-7002SLV 13 9370-D1605G 13 9380 seria Vostro 5390 5391**

Opis produktu

Bateria DXGH8 G8VCF do Dell XPS 13 9370 9380 - 5500 mAh (41 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.

- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.