Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-fm08-tpn-q195-do-hp-omen-17-an-12-pin-5973-mah-86-wh-p-395929.html



Bateria FM08 TPN-Q195 do HP Omen 17-AN 12 PIN - 5973 mAh (86 Wh)

Cena brutto	**160,99 zł**
Cena netto	**130,89 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000248**
Kod producenta	**BT/HP-FM08-12PIN**
Kod EAN	**5904162456420**
Zastępuje baterie new	**4INR19/66-2 922752-421 922976-855 FM08 HSTNN-LB8A HSTNN-LB8B TPN-Q195**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**14.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**5973**
Pasuje do	**HP seria Omen 17-AN, 17-AN000, 17-AN000NO, 17-AN000UR, 17-AN001NI, 17-AN001NM, 17-AN001NT, 17-AN001TX, 17-AN002NF, 17-AN002NI, 17-AN002NK, 17-AN002NS, 17-AN002TX, 17-AN003NA, 17-AN003NI, 17-AN003NL, 17-AN003NO, 17-AN003NT, 17-AN003UR, 17-AN004NC, 17-AN004**

Opis produktu

Bateria FM08 TPN-Q195 do HP Omen 17-AN 12 PIN - 5973 mAh (86 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu

i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.