

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-fm08-tpn-q195-do-hp-omen-17-an-12-pin-5973-mah-86-wh-p-395929.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria FM08 TPN-Q195 do HP Omen 17-AN 12 PIN - 5973 mAh (86 Wh)

Cena brutto	160,99 zł
Cena netto	130,89 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000248
Kod producenta	BT/HP-FM08-12PIN
Kod EAN	5904162456420
Zastępuje baterie new	41NR19/66-2 922752-421 922976-855 FM08 HSTNN-LB8A HSTNN-LB8B TPN-Q195
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	14.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	5973
Pasuje do	HP seria Omen 17-AN, 17-AN000, 17-AN000NO, 17-AN000UR, 17-AN001NI, 17-AN001NM, 17-AN001NT, 17-AN001TX, 17-AN002NF, 17-AN002NI, 17-AN002NK, 17-AN002NS, 17-AN002TX, 17-AN003NA, 17-AN003NI, 17-AN003NL, 17-AN003NO, 17-AN003NT, 17-AN003UR, 17-AN004NC, 17-AN004

Opis produktu

Bateria FM08 TPN-Q195 do HP Omen 17-AN 12 PIN - 5973 mAh (86 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu

i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.