

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-fpcbp405z-do-fujitsu-lifebook-e744-e753-4400-mah-48-wh-p-392456.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria FPCBP405Z do Fujitsu Lifebook E744 E753 - 4400 mAh (48 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0223
Kod producenta	BT/FU-E753
Kod EAN	5903050378721
Zastępuje baterie new	CP629458 CP629458-03 CP629460 CP633658-01 CP651527 CP651527-01 CP651529 CP651576-01 CP655594-01 CP655960-01 CP655961-01 CP656337-01 CP656339-01 CP656351-02 CP656422-01 CP671396 CP671398-01 CP673634-01 CP674738-01 CP689462-01 CP689463-0
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	10.8
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4400
Pasuje do	Fujitsu Seria Lifebook: A357 A514 A544 A555 A555/G A557 AH544 AH564 E544 E546 E547 E554 E556 E557 E733 E734 E736 E743 E744 E746 E753 E754 E756 S904 S935 S937 S938 SH904

Opis produktu

Bateria FPCBP405Z do Fujitsu Lifebook E744 E753 - 4400 mAh (48 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.