

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-h5ckd-do-dell-inspiron-5400-5401-5402-5406-5501-5508-3600-mah-55-wh-p-395922.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria H5CKD do Dell Inspiron 5400 5401 5402 5406 5501 5508 - 3600 mAh (55 Wh)

Cena brutto	131,99 zł
Cena netto	107,31 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000158
Kod producenta	BT/DE-3510-H5CKD
Kod EAN	5904162455997
Zastępuje baterie new	0H5CKD 9077G H5CKD TXD03
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	15.2
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Certyfikaty	CE
Pojemność baterii	3600
Pasuje do	Dell seria Inspiron 13 7306 13 7306 (2652) 13 7306 (2669) 13 7306 (2690) 13 7306 (5981) 13 7306 (5998) 13 7306 (6TYH5) 14 5400 2-IN-1 14 5401 14 5401 (XCNV7) 14 5402 14 5402 (0W6MX) 14 5402 (G9WN6) 14 5402 (J82J2) 14 5402 (PXPNG) 15 5501 15 5502 15 5502 (

Opis produktu

Bateria H5CKD do Dell Inspiron 5400 5401 5402 5406 5501 5508 - 3600 mAh (55 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

-
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.