Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-h5ckd-do-dell-inspiron-5400-5401-5402-5406-5501-5508-3600-mah-55-wh-p-395922.html



Bateria H5CKD do Dell Inspiron 5400 5401 5402 5406 5501 5508 - 3600 mAh (55 Wh)

Cena brutto	**131,99 zł**
Cena netto	**107,31 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000158**
Kod producenta	**BT/DE-3510-H5CKD**
Kod EAN	**5904162455997**
Pasuje do	**Dell seria Inspiron 13 7306 13 7306 (2652) 13 7306 (2669) 13 7306 (2690) 13 7306 (5981) 13 7306 (5998) 13 7306 (6TYH5) 14 5400 2-IN-1 14 5401 14 5401 (XCNV7) 14 5402 14 5402 (0W6MX) 14 5402 (G9WN6) 14 5402 (J82J2) 14 5402 (PXPGN) 15 5501 15 5502 15 5502 (**
Zastępuje baterie new	**0H5CKD 9077G H5CKD TXD03**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**15.2**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**3600**

Opis produktu

Bateria H5CKD do Dell Inspiron 5400 5401 5402 5406 5501 5508 - 3600 mAh (55 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.