Bateria HT03XL do HP 240 250 255 256 G7 340 348 G5 - 3400 mAh (39 Wh)

Cena brutto	**83,99 zł**
Cena netto	**68,28 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0177**
Kod producenta	**BT/HP-340G5**
Kod EAN	**5903050378813**
Zastępuje baterie new	**HSTNN-DB8R HSTNN-IB80 HSTNN-IB8O HSTNN-LB8M HSTNN-UB7J HT03041XL HT03XL HTO3XL L11119-422 L11119-855 L11119-856 L11119-857 L11421-1C1 L11421-1C2 L11421-271 L11421-2C1 L11421-2C2 L11421-2C3 L11421-2D1 L11421-2D2 L11421-421 L11421-422 L11421-542 L11421-545**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3400**
Pasuje do	**HP: 14-CF, 14-CF0000, 14-CF0010DS, 14-CF0011DS, 14-CF0012DS, 14-CF1000, 14-CF1010DS, 14-CF1011DS, 14-CF1012DS, 14-CF1013DS, 14-CF1014DS, 14-CF1015CL, 14-CF1015DS, 14-CF1016DS, 14-CF1017DS, 14-CK, 14-CK0000, 14-CK0052CL, 14-CM0000, 14-CM0010NR, 14-CM0012NR**

Opis produktu

Bateria HT03XL do HP 240 250 255 256 G7 340 348 G5 - 3400 mAh (39 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne

działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.