Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 02:45

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-hw03xl-do-hp-do-15-eg-15-eh-15t-eg-15z-eh-17-cn-17-cp-17t-cn-17z-eh-4150-mah-47-wh-p-392474.html




# Bateria HW03XL do HP do 15-EG 15-EH 15T-EG 15Z-EH 17-CN 17-CP 17T-CN 17Z-EH - 4150 mAh (47 Wh)

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **114,99 zł** |
| Cena netto | **93,49 zł** |
| Numer katalogowy | **AZMOVNB0242** |
| Kod producenta | **BT/HP-255G9** |
| Kod EAN | **5904162456536** |
| Zastępuje baterie new | **3ICP6/60/80 744T9EA CS-HPN155NB HSTNN-DB9Y HSTNN-IB90 HSTNN-IB9O HSTNN-LB8U HSTNN-OB2A HW03041XL HW03XL L96887-1D1 L96887-2B1 L96887-421 L96887-541 L96887-AC1 L97300-005 Model BT/HP-255G9** |
| Uwaga | **CE+WEEE** |
| Gwarancja | **12 mc.** |
| Typ ogniwa | **Li-poly** |
| Napięcie | **11.4** |
| Informacje o gwarancji | **24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw** |
| Pojemność baterii | **4150** |
| Pasuje do | **HP 240 G9 245 G9 246 G9 250 G9 250 G9 (5Z0U3ES) 250 G9 (6F1Z7EA) 250 G9 (6F215EA) 250 G9 (6F217EA) 250 G9 (6F2C3EA) 250 G9 (6Q992ES) 250 G9 (6S6E7EA) 250 G9 (6S6E8EA) 250 G9 (6S6S7EA) 250 G9 (6S755EA) 250 G9 (6S756EA) 250 G9 (6S757EA) 250 G9 (6S758EA) 25** |

## Opis produktu

**Bateria HW03XL do HP do 15-EG 15-EH 15T-EG 15Z-EH 17-CN 17-CP 17T-CN 17Z-EH - 4150 mAh (47 Wh)**

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

**Charakterystyka i atuty:**

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.