

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l14m3p24-l14s3p24-do-lenovo-700-15isk-4000-mah-44-wh-p-392471.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria L14M3P24 L14S3P24 do Lenovo 700-15ISK - 4000 mAh (44 Wh)

Cena brutto	138,99 zł
Cena netto	113,00 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0239
Kod producenta	BT/LE-700
Kod EAN	5903050379919
Zastępuje baterie new	5B10H41180 5B10H41181 5B10H52788 5B10M41934 5B10M41935 5B10M95762 L14M3P24 L14S3P24 L16M3P24 L16S3P24 Model BT/LE-700
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.1
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4000
Pasuje do	Lenovo seria IdeaPad 700 700-15 700-15ISK 700-15ISK (80RU) 700-15ISK (80RU0008GE) 700-15ISK (80RU0009GE) 700-15ISK (80RU005NGE) 700-15ISK (80RU005PGE) 700-15ISK (80RU005QGE) 700-15ISK (80RU0091GE) 700-15ISK (80RU00DJGE) 700-15ISK (80RU00DKGE) 700-15ISK (8

Opis produktu

Bateria L14M3P24 L14S3P24 do Lenovo 700-15ISK - 4000 mAh (44 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

-
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
 - **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.