Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l14m3p24-l14s3p24-do-lenovo-700-15isk-4000-mah-44-wh-p-392471.html

Bateria L14M3P24 L14S3P24 do Lenovo 700-15ISK - 4000 mAh (44 Wh)

Cena brutto	**145,99 zł**
Cena netto	**118,69 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0239**
Kod producenta	**BT/LE-700**
Kod EAN	**5903050379919**
Pasuje do	**Lenovo seria IdeaPad 700 700-15 700-15ISK 700-15ISK (80RU) 700-15ISK (80RU0008GE) 700-15ISK (80RU0009GE) 700-15ISK (80RU005NGE) 700-15ISK (80RU005PGE) 700-15ISK (80RU005QGE) 700-15ISK (80RU0091GE) 700-15ISK (80RU00DJGE) 700-15ISK (80RU00DKGE) 700-15ISK (8**
Zastępuje baterie new	**5B10H41180 5B10H41181 5B10H52788 5B10M41934 5B10M41935 5B10M95762 L14M3P24 L14S3P24 L16M3P24 L16S3P24 Model BT/LE-700**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.1**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4000**

Opis produktu

Bateria L14M3P24 L14S3P24 do Lenovo 700-15ISK - 4000 mAh (44 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.