Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l14s4p22-do-lenovo-ideapad-y700-15isk-y700-4050-mah-60-wh-p-395047.html



Bateria L14S4P22 do Lenovo IdeaPad Y700-15ISK Y700 - 4050 mAh (60 Wh)

Cena brutto	**195,99 zł**
Cena netto	**159,34 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000280**
Kod producenta	**BT/LE-Y700**
Kod EAN	**5904162455546**
Zastępuje baterie new	**5B10H22084 5B10H22085 5B10H22086 L14L4P23 L14M4P23 L14S4P22**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**14.8**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4050**
Pasuje do	**Lenovo seria IdeaPad Y700 Y700 TOUCH Y700 TOUCH-15ISK Y700-14ISK Y700-15-IFI Y700-15-ISE Y700-15AC Y700-15ACZ Y700-15ISK Y700-15ISK-IFI Y700-15ISK-ISE Y700-17ISK Y700-ISE seria Erazer Y700 Y700 TOUCH**

Opis produktu

Bateria L14S4P22 do Lenovo IdeaPad Y700-15ISK Y700 - 4050 mAh (60 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.