

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l14s4p22-do-lenovo-ideapad-y700-15isk-y700-4050-mah-60-wh-p-395047.html>

BRAK
ZDJĘCIA

Bateria L14S4P22 do Lenovo IdeaPad Y700-15ISK Y700 - 4050 mAh (60 Wh)

Cena brutto	195,99 zł
Cena netto	159,34 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000280
Kod producenta	BT/LE-Y700
Kod EAN	5904162455546
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4050
Pasuje do	Lenovo seria IdeaPad Y700 Y700 TOUCH Y700 TOUCH-15ISK Y700-14ISK Y700-15-IFI Y700-15-ISE Y700-15AC Y700-15ACZ Y700-15ISK Y700-15ISK-IFI Y700-15ISK-ISE Y700-17ISK Y700-ISE seria Erazer Y700 Y700 TOUCH
Zastępuje baterie new	5B10H22084 5B10H22085 5B10H22086 L14L4P23 L14M4P23 L14S4P22
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniw	Li-poly
Napięcie	14.8

Opis produktu

Bateria L14S4P22 do Lenovo IdeaPad Y700-15ISK Y700 - 4050 mAh (60 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.

- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.