Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l15c4a02-l15l4a02-do-lenovo-v310-14isk-2200-mah-32-wh-p-392461.html

Bateria L15C4A02 L15L4A02 do Lenovo V310-14ISK - 2200 mAh (32 Wh)

Cena brutto	**91,99 zł**
Cena netto	**74,79 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0228**
Kod producenta	**BT/LE-V310**
Kod EAN	**5904162454723**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**2200**
Pasuje do	**Lenovo 80SX002KUS 80SX009HIH V110-15AST V110-15IAP V110-15ISK V310-14-IFI V310-14-ISE V310-14ISK V310-14ISK (80SX000VHH) V310-14ISK 80SX V310-14ISK 80UF V310-15IKB V310-15ISK V510-15IKB V510-15IKB-80WQ01SVGE**
Zastępuje baterie new	**5B10L04160 5B10L04163 5B10L04164 5B10L04212 L15C3A01 L15C4A02 L15C4E01 L15D3A01 L15L3A01 L15L3A02 L15L4A02 L15L4E02 L15S3A01 L15S4A02**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**14.4**

Opis produktu

Bateria L15C4A02 L15L4A02 do Lenovo V310-14ISK - 2200 mAh (32 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.