

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l15c4a02-l15l4a02-do-lenovo-v310-14isk-2200-mah-32-wh-p-392461.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria L15C4A02 L15L4A02 do Lenovo V310-14ISK - 2200 mAh (32 Wh)

Cena brutto	87,99 zł
Cena netto	71,54 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0228
Kod producenta	BT/LE-V310
Kod EAN	5904162454723
Zastępuje baterie new	5B10L04160 5B10L04163 5B10L04164 5B10L04212 L15C3A01 L15C4A02 L15C4E01 L15D3A01 L15L3A01 L15L3A02 L15L4A02 L15L4E02 L15S3A01 L15S4A02
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	14.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	2200
Pasuje do	Lenovo 80SX002KUS 80SX009HIH V110-15AST V110-15IAP V110-15ISK V310-14-IFI V310-14-ISE V310-14ISK V310-14ISK (80SX000VHH) V310-14ISK 80SX V310-14ISK 80UF V310-15IKB V310-15ISK V510-15IKB V510-15IKB-80WQ01SVGE

Opis produktu

Bateria L15C4A02 L15L4A02 do Lenovo V310-14ISK - 2200 mAh (32 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.