

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l15l2pb4-do-lenovo-ideapad-510-15isk-4100-mah-31-wh-p-395935.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria L15L2PB4 do Lenovo IdeaPad 510-15ISK - 4100 mAh (31 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000255
Kod producenta	BT/LE-510
Kod EAN	5903050377342
Zastępuje baterie new	5B10K87721 5B10K87722 5B10K88299 5B10K90786 5B10K90787 5B10K90804 L15C2PB3 L15C2PB5 L15C2PB7 L15L2PB4 L15L2PB5 L15M2PB3 L15M2PB5 L15S2TB0
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	7.6
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4100
Pasuje do	Lenovo seria IdeaPad 310 151SK 310 TOUCH-15IKB 310-15ABR 310-15ABR 80ST 310-15IAP 310-15IAP 80TT 310-15IKB 310-15IKB 80TV 310-15IKB TOUCH 310-15IKB TOUCH 80TW 310-15ISK 310-15ISK 80SM 310-15ISK 80UH 310-15ISK TOUCH 310-15ISK TOUCH 80SN 510-15IKB 510-15IKB

Opis produktu

Bateria L15L2PB4 do Lenovo IdeaPad 510-15ISK - 4100 mAh (31 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

-
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
 - **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.