Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l15l2pb4-do-lenovo-ideapad-510-15isk-4100-mah-31-wh-p-395935.html



Bateria L15L2PB4 do Lenovo IdeaPad 510-15ISK - 4100 mAh (31 Wh)

Cena brutto	**102,99 zł**
Cena netto	**83,73 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000255**
Kod producenta	**BT/LE-510**
Kod EAN	**5903050377342**
Zastępuje baterie new	**5B10K87721 5B10K87722 5B10K88299 5B10K90786 5B10K90787 5B10K90804 L15C2PB3 L15C2PB5 L15C2PB7 L15L2PB4 L15L2PB5 L15M2PB3 L15M2PB5 L15S2TB0**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**7.6**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4100**
Pasuje do	**Lenovo seria IdeaPad 310 151SK 310 TOUCH-15IKB 310-15ABR 310-15ABR 80ST 310-15IAP 310-15IAP 80TT 310-15IKB 310-15IKB 80TV 310-15IKB TOUCH 310-15IKB TOUCH 80TW 310-15ISK 310-15ISK 80SM 310-15ISK 80UH 310-15ISK TOUCH 310-15ISK TOUCH 80SN 510-15IKB 510-15IKB**

Opis produktu

Bateria L15L2PB4 do Lenovo IdeaPad 510-15ISK - 4100 mAh (31 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.