

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l15s3a02-do-lenovo-ideapad-110-14ibr-15ibr-2200-mah-24-wh-p-395948.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria L15S3A02 do Lenovo IdeaPad 110-14IBR 15IBR - 2200 mAh (24 Wh)

Cena brutto	87,99 zł
Cena netto	71,54 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000304
Kod producenta	BT/LE-110
Kod EAN	5904162455034
Zastępuje baterie new	5B10L04166 L15C3A03 L15L3A03 L15S3A02
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-ion
Napięcie	10.8
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Certyfikaty	CE
Pojemność baterii	2200
Pasuje do	Lenovo seria IdeaPad 110-14IBR 110-14IBR 80T6 110-14IBR 80T6000VPH 110-14IBR 80T6003ERA 110-14IBR 80T6003WIH 110-15ACL 110-15ACL 80T7003GTX 110-15ACL 80TJ 110-15ACL 80TJ001HGE 110-15ACL 80TJ002EUS 110-15ACL 80TJ0060CK 110-15ACL 80TJ0062CK 110-15ACL 80TJ00

Opis produktu

Bateria L15S3A02 do Lenovo IdeaPad 110-14IBR 15IBR - 2200 mAh (24 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

-
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
 - **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.