

Bateria L15S3A02 do Lenovo IdeaPad 110-14IBR 15IBR - 2200 mAh (24 Wh)

Cena brutto	**87,99 zł**
Cena netto	**71,54 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000304**
Kod producenta	**BT/LE-110**
Kod EAN	**5904162455034**
Zastępuje baterie new	**5B10L04166 L15C3A03 L15L3A03 L15S3A02**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-ion**
Napięcie	**10.8**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**2200**
Pasuje do	**Lenovo seria IdeaPad 110-14IBR 110-14IBR 80T6 110-14IBR 80T6000VPH 110-14IBR 80T6003ERA 110-14IBR 80T6003WIH 110-15ACL 110-15ACL 80T7003GTX 110-15ACL 80TJ 110-15ACL 80TJ001HGE 110-15ACL 80TJ002EUS 110-15ACL 80TJ0060CK 110-15ACL 80TJ0062CK 110-15ACL 80TJ00**

Opis produktu

Bateria L15S3A02 do Lenovo IdeaPad 110-14IBR 15IBR - 2200 mAh (24 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.