Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l16l2pb2-do-lenovo-ideapad-320-4100-mah-31-wh-p-392414.html

Bateria L16L2PB2 do Lenovo IdeaPad 320 - 4100 mAh (31 Wh)

Cena brutto	**106,99 zł**
Cena netto	**86,98 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0205**
Kod producenta	**BT/LE-320**
Kod EAN	**5903050377281**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4100**
Pasuje do	**Lenovo: V14 V14 82NA V14 G1 V14 G1-IML V14 G1-IML 82NA V14-ADA V14-ADA 82C6 V14-ARE V14-ARE 82DQ V14-IGL V14-IGL 82C2 V14-IIL V14-IIL 82C4 V14-IKB V14-IKB 81YA V14-IWL V14-IWL 81YB V145 V145 14 V145 15 V145-14 V145-14AST V145-14AST 81MS V145-15 V145-15AST**
Zastępuje baterie new	**5B10M86148 5B10M86149 5B10M88058 5B10M88059 5B10M90490 5B10M91442 5B10M91443 5B10Q41213 5B10Q71253 L16C2PB1 L16C2PB2 L16L2PB1 L16L2PB2 L16L2PB3 L16M2PB1 L16M2PB2 L16S2PB1 L16S2PB2 L17L2PF1 L17M2PB7**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**7.6**

Opis produktu

Bateria L16L2PB2 do Lenovo IdeaPad 320 - 4100 mAh (31 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.