

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l17c4p72-l17m4p72-lenovo-thinkpad-p1-x1-extreme-1st-2nd-gen-01ay969-4960-mah-76-wh-p-395958.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria L17C4P72 L17M4P72 Lenovo ThinkPad P1 X1 Extreme 1st 2nd Gen 01AY969 - 4960 mAh (76 Wh)

Cena brutto	175,99 zł
Cena netto	143,08 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000315
Kod producenta	BT/LE-P1
Kod EAN	5907127801129
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	15.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Certyfikaty	CE
Pojemność baterii	4960
Pasuje do	Lenovo seria Thinkpad P1 P1 (20MD0001GE) P1 (20MD000NGE) P1 (20MD002LUS) P1 (20MDA00DCD) P1 GEN 2 TP00099A TP00099B X1 EXTREME GEN 1 X1 EXTREME GEN 2 X1 EXTREME GEN 2 (20QWS02W00)
Zastępuje baterie new	01AY968 01AY969 4ICP4/67/141 5B10V98091 5B10W13898 5B10W13953 L17C4P72 L17L4P72 L17M4P72 SB10Q76928 SB10Q76929 SB10T83141 SB10T83196 SB10V98093

Opis produktu

Bateria L17C4P72 L17M4P72 Lenovo ThinkPad P1 X1 Extreme 1st 2nd Gen 01AY969 - 4960 mAh (76 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.