

Bateria L17C4P72 L17M4P72 Lenovo ThinkPad P1 X1 Extreme 1st 2nd Gen 01AY969 - 4960 mAh (76 Wh)

Cena brutto	**175,99 zł**
Cena netto	**143,08 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000315**
Kod producenta	**BT/LE-P1**
Kod EAN	**5907127801129**
Zastępuje baterie new	**01AY968 01AY969 4ICP4/67/141 5B10V98091 5B10W13898 5B10W13953 L17C4P72 L17L4P72 L17M4P72 SB10Q76928 SB10Q76929 SB10T83141 SB10T83196 SB10V98093**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**15.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**
Pojemność baterii	**4960**
Pasuje do	**Lenovo seria Thinkpad P1 P1 (20MD0001GE) P1 (20MD000NGE) P1 (20MD002LUS) P1 (20MDA00DCD) P1 GEN 2 TP00099A TP00099B X1 EXTREME GEN 1 X1 EXTREME GEN 2 X1 EXTREME GEN 2 (20QWS02W00)**

Opis produktu

Bateria L17C4P72 L17M4P72 Lenovo ThinkPad P1 X1 Extreme 1st 2nd Gen 01AY969 - 4960 mAh (76 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.