

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l17c6p71-do-lenovo-thinkpad-x280-a285-3900-mah-44-wh-p-392468.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria L17C6P71 do Lenovo Thinkpad X280 A285 - 3900 mAh (44 Wh)

Cena brutto	152,99 zł
Cena netto	124,38 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0236
Kod producenta	BT/LE-X280
Kod EAN	5904162457519
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	3900
Pasuje do	Lenovo seria Thinkpad A285 X280 X280 (20KFA000CD) X280 (20KFA007CD) X280 (20KFA009CD) X280 (20KFA01UCD) X280 (20KFA01VCD)
Zastępuje baterie new	01AV470 01AV471 01AV472 5B10W13920 5B10W13921 5B10W13922 L17C6P71 L17L6P70 L17L6P71 L17L6P72 L17M6P71 L17S6P71 SB10K97617 SB10K97618 SB10K97619 SB10T83163 SB10T83164 SB10T83165 Model BT/LE-X280
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.4

Opis produktu

Bateria L17C6P71 do Lenovo Thinkpad X280 A285 - 3900 mAh (44 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.