Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 02:47

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l17m3pb1-do-lenovo-ideapad-330-15ich-17ich-4000-mah-45-wh-p-392467.html

Bateria L17M3PB1 do Lenovo IdeaPad 330-15ICH 17ICH - 4000 mAh (45 Wh)

Cena brutto	**137,99 zł**
Cena netto	**112,19 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0234**
Kod producenta	**BT/LE-330**
Kod EAN	**5904162454877**
Zastępuje baterie new	**5B10Q71251 5B10Q71252 5B10Q71254 5B10W67266 5B10W67313 928QA221H L17C3PB0 L17D3PB0 L17M3PB1 L17M3PB1 3ICP6/54/90 SB10W67265 Model BT/LE-330**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.34**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4000**
Pasuje do	**Lenovo seria IdeaPad 330-15ICH 330-15ICH (81FK) 330-15ICH (81FK003XM) 330-15ICH (81FK0040GE) 330-15ICH (81FK0041GE) 330-15ICH (81FK0076MZ) 330-15ICH (81FK008NAU) 330-15ICH (81FK00A5AU) 330-15ICH (81FK00A6AU) 330-15ICH (81FK00AEGE) 330-15ICH (81FK00CRMZ) 3**

Opis produktu

Bateria L17M3PB1 do Lenovo IdeaPad 330-15ICH 17ICH - 4000 mAh (45 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.