Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l18c3pd2-do-lenovo-thinkpad-t490s-t495s-t14s-4650-mah-54-wh-p-395941.html



Bateria L18C3PD2 do Lenovo ThinkPad T490s T495s T14s - 4650 mAh (54 Wh)

Cena brutto	**131,99 zł**
Cena netto	**107,31 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000262**
Kod producenta	**BT/LE-T495S**
Kod EAN	**5904162456826**
Zastępuje baterie new	**02DL013 02DL014 02DL015 02DL016 5B10W13909 5B10W13910 5B10W13911 5B10W13955 L18C3PD2 L18L3PD1 L18M3PD1 L18M3PD2 SB10K97651 SB10K97652 SB10K97653 SB10T83152 SB10T83153 SB10T83154 SB10T83198**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.55**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4650**
Pasuje do	**Lenovo seria Thinkpad T14S T14S (20UH0051MH) T490S T490S (20NX000RCD) T490S (20NX0015CD) T490S (20NX001FCD) T490S (20NYS02A00) T495S T495S (20QKS01E00)**

Opis produktu

Bateria L18C3PD2 do Lenovo ThinkPad T490s T495s T14s - 4650 mAh (54 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.