

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-l18c3pd2-do-lenovo-thinkpad-t490s-t495s-t14s-4650-mah-54-wh-p-395941.html>

BRAK
ZDJĘCIA

Bateria L18C3PD2 do Lenovo ThinkPad T490s T495s T14s - 4650 mAh (54 Wh)

Cena brutto	131,99 zł
Cena netto	107,31 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000262
Kod producenta	BT/LE-T495S
Kod EAN	5904162456826
Zastępuje baterie new	02DL013 02DL014 02DL015 02DL016 5B10W13909 5B10W13910 5B10W13911 5B10W13955 L18C3PD2 L18L3PD1 L18M3PD1 L18M3PD2 SB10K97651 SB10K97652 SB10K97653 SB10T83152 SB10T83153 SB10T83154 SB10T83198
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.55
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4650
Pasuje do	Lenovo seria Thinkpad T14S T14S (20UH0051MH) T490S T490S (20NX000RCD) T490S (20NX0015CD) T490S (20NX001FCD) T490S (20NYS02A00) T495S T495S (20QKS01E00)

Opis produktu

Bateria L18C3PD2 do Lenovo ThinkPad T490s T495s T14s - 4650 mAh (54 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne

dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.