Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-l18m4pf3-l18c4pf4-do-lenovo-ideapad-s540-3200-mah-49-wh-p-392455.html

Bateria L18M4PF3 L18C4PF4 do Lenovo IdeaPad S540 - 3200 mAh (49 Wh)

Cena brutto	**137,99 zł**
Cena netto	**112,19 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0222**
Kod producenta	**BT/LE-S540**
Kod EAN	**5904162454501**
Zastępuje baterie new	**5B10T09079 5B10T0908 5B10T09080 5B10W67194 5B10W67217 5B10W67417 L18C4PF3 L18C4PF4 L18M4PF3 L18M4PF4 SB10W67200 SB10W67311 SB10W67337**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**15.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3200**
Pasuje do	**Lenovo Xiaoxin: AIR14 2019 AIR14 2019 K3-IWL Seria IdeaPad: C340-14API C340-14IWL S540-14API S540-14IML S540-14IW S540-14IWL S540-15IWL Seria IdeaPad Flex: 14API 14IML 14IWL**

Opis produktu

Bateria L18M4PF3 L18C4PF4 do Lenovo IdeaPad S540 - 3200 mAh (49 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.