

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-mitsu-do-dell-xps-15-9550-h5h20-p-278279.html>



## Bateria Mitsu do Dell XPS 15 (9550) - H5H20

Cena brutto	<b>174,99 zł</b>
Cena netto	<b>142,27 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BC/DE-XPS15-H5H20</b>
Kod producenta	<b>3629</b>
Kod EAN	<b>5903050379582</b>
Zamiennik	<b>05041C, 5D91C, H5H20, V0GMT</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>3 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>4800 mAh (55 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.55V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Marka ogniw	<b>Tianneng</b>
Dostawa	<b>2025-02-03</b>

### Opis produktu

Bateria do laptopa MITSU – niezawodna energia dla Twojego urządzenia

**Bateria MITSU** to połączenie wysokiej klasy technologii, niezawodności i dbałości o środowisko. Dzięki solidnej jakości wykonania możliwe jest bezpłatne przedłużenie gwarancji na ogniwa, co doceniły setki tysięcy użytkowników w wielu krajach Europy.

Dlaczego warto wybrać baterię MITSU? ? **Ogniwa klasy A marki Tianneng** – gwarancja długiej żywotności i stabilnej pracy ? **Rzeczywista pojemność** – bez sztucznego zawyżania parametrów ? **Niska podatność na samorozładowanie** – dłuższy czas gotowości do pracy ? **Brak efektu pamięci** – możesz ładować w dowolnym momencie, bez utraty wydajności ? **Pełna kompatybilność** – idealne dopasowanie do Twojego laptopa Zabezpieczenia, które chronią Ciebie i Twój sprzęt

Bateria MITSU została wyposażona w inteligentny układ zabezpieczający, chroniący przed:

przegrzaniem przeładowaniem i głębokim rozładowaniem przebieciem przeciążeniem prądowym zwarcim



---

Dzięki temu masz pewność, że Twój laptop jest skutecznie chroniony przed potencjalnymi zagrożeniami związanymi z zasilaniem.

Gwarancja i wsparcie **24 miesiące gwarancji** – na obudowę i elektronikę **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa **Dodatkowe 6 miesięcy** – bezpłatnie, po rejestracji produktu (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej) Produkcja zgodna ze standardami i odpowiedzialna ekologicznie

Wyznacznikiem jakości jest **6-stopniowa kontrola**, co gwarantuje niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania. Wszystkie baterie MITSU spełniają wymagania dyrektyw **CE** i **RoHS**, a ich produkcja odbywa się w zakładach certyfikowanych zgodnie z normą **ISO 9001**.

Dzięki temu masz pewność, że otrzymujesz produkt trwały, sprawdzony i przyjazny dla środowiska.

---