

Bateria Mitsu do Lenovo IdeaPad Z510

Cena brutto	**116,99 zł**
Cena netto	**95,11 zł**
Numer katalogowy	**BC/LE-Z510**
Kod producenta	**2450**
Kod EAN	**5902687184149**
Marka ogniw	**Tianneng**
Dostawa	**2025-08-26**
Zamiennik	**121500112, 121500113, 121500114, 121500121, 121500123, 121500202, 4INR19/65-1, 4INR19/66, 59413894, L12L4K01, L12M4E21, L12M4F02, L12M4K01, L12S4E21, L12S4K01**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2200 mAh (32 Wh)**
Napięcie	**14.4V (14.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**192 g**
Wymiary	**265.66 x 27.79 x 18.77 mm**

Opis produktu

Bateria do laptopa MITSU – niezawodna energia dla Twojego urządzenia

Bateria MITSU to połączenie wysokiej klasy technologii, niezawodności i dbałości o środowisko. Dzięki solidnej jakości wykonania możliwe jest bezpłatne przedłużenie gwarancji na ogniwa, co doceniły setki tysięcy użytkowników w wielu krajach Europy.

Dlaczego warto wybrać baterię MITSU? ? **Ogniwa klasy A marki Tianneng** – gwarancja długiej żywotności i stabilnej pracy ? **Rzeczywista pojemność** – bez sztucznego zawyżania parametrów ? **Niska podatność na samorozładowanie** – dłuższy czas gotowości do pracy ? **Brak efektu pamięci** – możesz ładować w dowolnym momencie, bez utraty wydajności ? **Pełna kompatybilność** – idealne dopasowanie do Twojego laptopa Zabezpieczenia, które chronią Ciebie i Twój sprzęt

Bateria MITSU została wyposażona w inteligentny układ zabezpieczający, chroniący przed:

przegrzaniem przeładowaniem i głębokim rozładowaniem przepięciem przeciążeniem prądowym zwarciem

Dzięki temu masz pewność, że Twój laptop jest skutecznie chroniony przed potencjalnymi zagrożeniami związanymi z zasilaniem.

Gwarancja i wsparcie **24 miesiące gwarancji** – na obudowę i elektronikę **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa **Dodatkowe 6 miesięcy** – bezpłatnie, po rejestracji produktu (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej) Produkcja zgodna ze standardami i odpowiedzialna ekologicznie

Wyznacznikiem jakości jest **6-stopniowa kontrola**, co gwarantuje niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania. Wszystkie baterie MITSU spełniają wymagania dyrektyw **CE** i **RoHS**, a ich produkcja odbywa się w zakładach certyfikowanych zgodnie z normą **ISO 9001**.

Dzięki temu masz pewność, że otrzymujesz produkt trwały, sprawdzony i przyjazny dla środowiska.