

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-acer-aspire-4310-4710-p-278443.html>

Bateria Movano do Acer Aspire 4310, 4710

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/AC-4710
Kod producenta	1853
Kod EAN	5902687180530
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika) 12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (49 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	324 g
Wymiary	208.20 x 52.40 x 20.00 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	AK.006BT.020, AK.006BT.025, AS-2007A, AS07A31, AS07A32, AS07A41, AS07A42, AS07A51, AS07A52, AS07A71, AS07A72, AS07A75, AS2007A, BT.00603.036, BT.00603.037, BT.00603.041, BT.00603.076, BT.00604.022, BT.00604.023, BT.00604.024, BT.00604.
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:



? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę